

# Tynk cementowo-wapienny wewnętrzny drobnoziarnisty (Baumit MPI 25 Fine)



<b>Produkt</b>	Gotowa, sucha, drobnoziarnista mieszanka tynkarska do nakładania agregatem. Do wykonywania wewnętrznych tynków cementowo-wapiennych.	
<b>Skład</b>	Wapno budowlane, cement, piasek, inne dodatki.	
<b>Przeznaczenie</b>	Cementowo- wapienny, jednowarstwowy, tynk maszynowy do nakładania agregatem, o długim czasie otwartym. Przeznaczony do każdego rodzaju pomieszczeń, również do pomieszczeń o podwyższonej wilgotności, użyteczności publicznej i przemysłowych. Do stosowania tylko wewnątrz budynków, w nowym budownictwie na nośnym i stabilnym podłożu.	
<b>Dane techniczne</b>	Klasyfikacja wg normy PN-EN 998-1:	GP
	Maksymalna wielkość ziarna:	0,5 mm
	Wytrzymałość na ściskanie:	Kat. CS II
	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni):	> 1,0 N/mm <sup>2</sup>
	Wsp. przewodzenia ciepła $\lambda$ (wartość tabelaryczna dla P= 50% wg PN-EN 998-1):	0,45 W/mK
	Wsp. oporu dyfuzyjnego pary wodnej $\mu$ (wartość tabelaryczna wg PN-EN 998-1):	5/20
	Reakcja na ogień:	A1
	Minimalna grubość warstwy tynku:	ściana: 10 mm sufit: 8 mm
	Maksymalna grubość warstwy tynku:	ściana: 25 mm w jednej warstwie sufit: 15 mm
	Zużycie materiału:	ok. 14 kg/m <sup>2</sup> przy grubości tynku 10 mm
	Wydajność	ok. 2,1 m <sup>2</sup> z worka 30 kg, przy grubości tynku 10 mm
<b>Forma dostawy</b>	Worek 30 kg; 40 wor./pal. = 1200kg Silos. min. 16,5 tony	
<b>Przechowywanie</b>	W suchym miejscu, na paletach drewnianych - 12 miesięcy.	
<b>Gwarancja jakości</b>	Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.	
<b>Bezpieczeństwo</b>	Należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu (Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31) dostępną na żądanie lub na stronie <a href="http://www.baumit.pl">www.baumit.pl</a> .	
<b>Podłoże</b>	Podłoże powinno być mineralne, np. ściany murowane z pustaków silikatowych, ceramicznych, betonu komórkowego, cegły ceramicznej, podłoże z betonu zwykłego, albo prefabrykatów betonowych itp. Powinno być nośne, stabilne, trwałe i suche, niezmrożone, czyste i odpylone, chłonne i wolne od wykwitów.	
<b>Przygotowanie podłoża</b>	Zabezpieczyć antykorozyjnie elementy stalowe, uzupełnić i wyrównać większe ubytki i nierówności. Wskazówki dotyczące przygotowania powierzchni muru wykonanego zgodnie z normą, przy założeniu, że fugi pomiędzy elementami budowlanymi zostały wypełnione:  ■ Cegły wypalane (cegła pełna, dziurawka, kratówka, pustak ceramiczny) pustak silikatowy: zalecane jest stosowanie obrzutki cementowej Baumit VorSpritzer dla ujednoczenia podłoża i poprawy przyczepności. Przerwa technologiczna 3 dni.	

■ Gładkie powierzchnie betonowe, beton lany, wibrowany, gładkie prefabrykowane płyty betonowe: podkład wzmacniający przyczepność tynku cementowo-wapiennego do betonu Baumit BetonPrimer  
Przerwa technologiczna minimum 12 godzin, do 48 godzin.

■ Beton zwykły, konstrukcyjny, pustaki betonowe, keramzytobetonowe: obrzutka wstępna cementowa Baumit VorSpritzer  
Przerwa technologiczna: 3 dni.

■ Beton komórkowy, bloczki silikatowe ( obficie zmoczyć wodą ): warstwa szcpe na całej powierzchni z zaprawy Baumit HM50 lub Baumit ProContact przeczesanej w poziomie grzebieniem tynkarskim.  
Alternatywnie:  
obrzutka wstępna Baumit VorSpritzer  
Przerwa technologiczna: 3 dni.

## Obróbka

Tynk wewnętrzny Baumit MPI 25 Fine może być nakładany wszelkimi, będącymi w użyciu agregatami tynkarskim (np. PFT G4 lub M-Tec m3). Przed rozpoczęciem tynkowania wskazane jest - w celu ułatwienia pracy – zabezpieczenie wszystkich narożników poprzez montaż zaprawą Baumit SpeedFix nierdzewnych lub zabezpieczonych antykorozyjnie stalowych lub aluminiowych profili ochronnych. W łazienkach oraz na powierzchni, na której mają być położone płytki ceramiczne można stosować listwy tynkarskie jako pomoc przy zaciąganiu. Pod płytki ceramiczne nie zacierać powierzchni tynku. Tynk maszynowy wewnętrzny Baumit MPI 25 Fine natryskuje się zazwyczaj pasmami, dwukrotnie, a następnie ściaga łątą na równo. Po stwardnieniu świeży tynk drapie się łątą trapezową usuwając naddatki tynku na jego powierzchni i wyrównując w ten sposób płaszczyznę tynku. Następnie skrapia się go wodą i zaciera pacą styropianową, filcową lub twardą gąbką. W miejscach narażonych na spękania, stosować siatkę do zbrojenia tynków maszynowych Baumit MaschinnenputzArmierung zatapiając ją mniej więcej w połowie grubości tynku. Stosowanie zbrojenia minimalizuje pojawienie się ewentualnych mikropęknięć, czy zarysowań. Przewody elektryczne muszą zostać przykryte przez warstwę minimum 5 mm tynku.

## Wskazówki:

W czasie obróbki wiązania i wysychania tynku temperatura powietrza i podłoża nie może być niższa niż +5°C i wyższa niż +25°C. Świeżo otynkowane powierzchnie należy przez 2 dni pielęgnować, zwilżając ich powierzchnię wodą. Nie dopuszczać do bezpośredniego nagrzewania otynkowanej powierzchni. Przy stosowaniu nagrzewnic - a w szczególności nagrzewnic gazowych - wymagana jest dobrze funkcjonująca wentylacja (z uwagi na karbonatyzację). Szczeliny instalacyjne przed tynkowaniem należy wypełnić zaprawą cementowo-wapienną Baumit SpeedFix. W przypadku pokrywania tynkiem dużych powierzchni, jak i przy zastosowaniu różnych materiałów budowlanych w podłożu, stosować profile dylatacyjne, lub techniczne nacięcie kielnią na całej grubości tynku. Nie należy zacierać powierzchni przewidzianych pod płytki ceramiczne. Przed położeniem wierzchniej warstwy wykończeniowej zachować przerwę technologiczną - 10 dni na każde 10 mm grubości tynku.

## Powłoki wykończeniowe

- Powierzchnie nie zatarte: płytki ceramiczne.
- Powierzchnie zacierane: pozostałe, stosowane w budownictwie powłoki wykończeniowe.