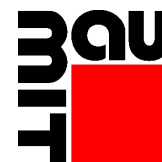


# Zaprawa przyczepna szara HM 50 (Baumit Haftmörtel HM 50)



baumit.com

<b>Produkt</b>	Sucha zaprawa budowlana spełniająca wymagania normy EN 998-1. Mineralny tynk cienkowarstwowy do renowacji elewacji, szpachla poprawiająca przyczepność do betonu. Do obróbki ręcznej i maszynowej.	
<b>Zastosowanie</b>	Jako warstwa poprawiająca przyczepność, stosowana na powierzchniach betonowych, między innymi jako podkład pod tynki podkładowe i nawierzchniowe klas CS I, CS II, CS III. Do stosowania głównie jako podkładowa warstwa szpachlowa zbrojona siatką z włókna szklanego na podłoża mineralne, tynki ciepłochronne, tynki na bazie żywic syntetycznych oraz płyty termoizolacyjne, jak również do nanoszenia na nośne tynki mineralne klas CS III i CS IV, beton, tynki na bazie żywic syntetycznych oraz trwale przywierające powłoki malarskie. Zaprawa może być stosowana niemalże w trakcie wszystkich prac związanych z klejeniem lub szpachlowaniem cienko – bądź średniowarstwowym powierzchni na warstwach podkładowych. Może mieć również swoje zastosowanie jako cienkowarstwowy tynk nawierzchniowy. Nie stosować do aprobowanych systemów ociepleń.	
<b>Skład</b>	Piasek, lekkie domieszki mineralne, cement i wapno budowlane, dodatki poprawiające obróbkę oraz przyczepność, zbrojenie (włókna tekstylne).	
<b>Właściwości</b>	Mineralna, wzbogacona dodatkami uszlachetniającymi i łatwa w obróbce zaprawa przyczepna i kontaktowa. Do stosowania na prawie wszystkich stabilnych podłożach jako szpachla renowacyjna i elewacyjna, jako zaprawa poprawiająca przyczepność, jako warstwa zbrojona wraz z siatką z włókna szklanego oraz jako tynk nawierzchniowy. Po utwardzeniu szpachla jest odporna na działanie warunków atmosferycznych i mróz, hydrofobowa oraz paroprzepuszczalna. Stanowi idealne podłoże pod wszystkie tynki mineralne podkładowe i nawierzchniowe także o spoiwie organicznym. Dzięki niewielkiemu modułowi sprężystości pokrywa rysy. Może być stosowana również do wykonywania warstwy zbrojącej na tynkach podkładowych oraz płytach termoizolacyjnych, np. styrodurowych (szorstkich), styropianowych i wielowarstwowych w połączeniu z odpornymi na działanie środków alkalicznych siatkami zbrojeniowymi.	
<b>Dane techniczne</b>	Klasa zaprawy: Uziarnienie: Wytrzymałość na ściskanie: Przyczepność Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej $\mu$ : Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10}$ dry: (wartość tabelaryczna) Zużycie: Wydajność: Zapotrzebowanie wody: Klasa reakcji na ogień Absorpcja wody	CS IV wg EN 998-1 0 - 1,2 mm $\geq 6$ N/mm <sup>2</sup> $\geq 0,08$ N/mm <sup>2</sup> $\leq 25$ $\leq 0,82$ W/(mK) (dla P = 50%) $\leq 0,89$ W/(mK) (dla P = 90%) ok. 5-6 kg/m <sup>2</sup> ( min. grubość warstwy - 3 mm ) ok. 21 l. mokrej zaprawy z worka=840l/t ok. 5,5 - 6,5 litrów/worek=220-260 l/t A 2 W 2
<b>Forma dostawy</b>	Worek 25 kg (42 worki na palecie= 1050 kg)	
<b>Składowanie</b>	W suchym miejscu, na paletach - 12 miesięcy.	
<b>Gwarancja jakości</b>	Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.	
<b>Bezpieczeństwo</b>	Należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu (Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31) dostępną na żądanie lub na stronie <a href="http://www.baumit.pl">www.baumit.pl</a>	

- Podłoże** Odpowiednim podłożem są powierzchnie mineralne, beton, mury mieszane, płyty izolacyjne oraz tynki cementowo-wapienne i cementowe, pokryte powłoką malarską lub bez, pod warunkiem, że są: trwałe, nośne, czyste i suche. Z podłoża należy usunąć luźne elementy oraz warstwy łuszczącej się farby, stare farby klejowe i lateksowe, brud, kurz, olej i tłuszcz. Pęknięcia i rysy pogłębić klinowo. Podłoża bardzo chłonne w razie wątpliwości zwilżyć wstępnie. Usunąć substancje tworzące tzw. „film” (wosk i olej szalunkowy itp.). Podłoże musi być odpowiednio suche i utwardzone. Szczególnie gładkie powierzchnie (np. styrodur itp.) wcześniej zadrapać i odkurzyć. Chłonne i piaszczące się tynki podkładowe wzmocnić środkiem do wzmacniania tynku ReCompact.
- Obróbka** Zaprawa HM 50 może być наносzona ręcznie lub maszynowo. W przypadku dużych powierzchni zaleca się stosowanie agregatów tynkarskich. W przypadku zastosowania zaprawy jako warstwy poprawiającej przyczepność oraz jako warstwy zbrojeniowej nanieść 3 do 5 mm zaprawy i na świeżo przeczesać grzebieniem tynkarskim lub pacą grzebieniową. W obszarach ryzyka, gdzie występują pęknięcia, mur mieszany, itp., zatopić w zaprawie odporną na alkalia siatkę z włókna szklanego. Postępować w ten sam sposób stosując zaprawę jako warstwę poprawiającą przyczepność. Przed nałożeniem kolejnych warstw przestrzegać przerwy technologicznej (1dzień na 1 milimetr grubości tynku). W razie potrzeby można na świeżej zaprawie HM 50 wykonać strukturę poprzez filcowanie. Całkowita grubość warstwy nie powinna przekraczać 10 mm.
- Wskazówki** Chronić przed silnym nasłonecznieniem. W przypadku szybkiego wysychania (z powodu wiatru lub słońca) zwilżać, a w razie potrzeby ochraniać elewację do momentu całkowitego związania (stosując siatki rusztowaniowe). Wysoka wilgotność powietrza oraz niskie temperatury znacznie wydłużają czas związania. Świeżo nałożona warstwa musi być wyschnięta i związana przed nałożeniem kolejnej warstwy. W przypadku zbrojenia powierzchni elewacji siatką z włókna szklanego należy zwrócić uwagę, aby nie była ona uszkodzona lub odsłonięta. Przy podwójnym zbrojeniu, drugą warstwę nanieść najwcześniej po upływie jednego dnia. Natychmiast po użyciu zaprawy umyć narzędzia wodą. W przypadku użycia zaprawy HM 50 jako tynku nawierzchniowego, należy ją pomalować dwukrotnie farbą fasadową. W trakcie prowadzonych prac, chronić obszary zagrożone kontaktem z zaprawą ( szkło, ceramikę, metal itp. ).
- W trakcie aplikacji i procesu utwardzania, temperatura otoczenia, materiału i podłoża winna wynosić min. +5°C max +30°C.**