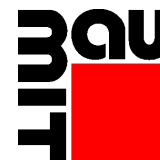


Zaprawa sztukatorska gruboziarnista FG 88 (Baumit Stuccoco Grobzug FG 88)



baumit.com

Produkt	Szybkowiążąca zaprawa gruboziarnista do wytwarzania profili ciągnionych, gzymsów, lizen, rustyk i boniowania. Gotowa zaprawa sucha wg EN 998-1.	
Skład	Piasek, wapno, szybkowiążący cement specjalny oraz dodatki ułatwiające przygotowanie i obróbkę oraz zapewniające hydrofobowość.	
Przeznaczenie	Stuccoco Grobzug FG 88 jest szybkowiążącą zaprawą gruboziarnistą, którą można stosować do wytwarzania rdzeni (podkładów) profili dla lizen, gzymsów, rustyk itp. Zaprawa może być wykorzystywana do prac na stole lub na ścianie. Oprócz uzupełniania murów materiał ten nadaje się do wykonywania zaokrągleń i wyokrągleń, do plastycznego kształtowania ciosów kamiennych i do boniowania fasad. Zaprawa nadaje się do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych. Stuccoco Grobzug FG 88 nie nadaje się do prac sztukatorskich na systemach ociepleniowych, na których należy wykorzystywać powlekane kształtki z polistyrenu np. elementy Murexin	
Właściwości	Stuccoco Grobzug FG 88 gwarantuje oprócz dobrej trwałości kształtu i niewielkiej skłonności do skurczu, łatwe ciągnięcie oraz szybkie wiązanie materiału. Dzięki szybkiemu wiązaniu materiału i zastosowaniu kruszyw mineralnych zaprawa ta nadaje się do wstępnego ciągnięcia także grubszych części profili. Dodatki hydrofobowe umożliwiają wykorzystanie zaprawy w zastosowaniach zewnętrznych i strefach wilgotnych. Stuccoco Grobzug FG 88 nie zawiera żadnych składników wywołujących korozję (chlorków).	
Dane techniczne	Klasa: Wielkość ziarna: Wytrzymałość na ściskanie: Zapotrzebowanie wody: Czas użycia: Czas wiązania: Wydajność:	CS III wg EN 998-1 0 - 1,2 mm 3,5 - 7,5 N/mm ² 6,0 – 7,0 l/worek ok. 20 min. przy 20°C/wilgotność pow. 65% ok. 2 godz. przy 20°C/wilgotność pow. 65% ok. 25 l/worek = ok. 1000 l/t
Forma dostawy	Worek 25 kg	
Przechowywanie	W suchym i zabezpieczonym miejscu - 3 miesiące.	
Gwarancja jakości	Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.	
Bezpieczeństwo	Należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu (Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31) dostępną na żądanie lub na stronie www.baumit.pl	
Podłoże	Podłoże musi być równomiernie wyschnięte, nośne, oczyszczone i odkurzone. Luźne części, pustki i farby klejowe muszą zostać usunięte. Gładkie powierzchnie należy przygotować odpowiednim środkiem zwiększającym przyczepność, np. multiContact MC 55 W. Przy większym wysięgu (poza lico elewacji) należy wykonać zbrojenie np. wbić ocynkowane gwoździe lub haki i połączyć je zabezpieczonym przed rdzewieniem drutem. Przy wysięgach powyżej 5 cm należy stosować odpowiednie konstrukcje nośne.	

Stosowanie

Wymieszać zaprawę ręcznie mieszadłem. Po wymieszaniu najpierw wykonać warstwę stykową i następnie – w zależności od grubości profilu – narzucić jedną lub kilka warstw i szybko zaciągnąć szablonem. Przy pracy z kilkoma warstwami przed położeniem kolejnej warstwy należy poczekać na wystarczające związanie warstwy poprzedniej. Po stężeniu materiału należy zaciągnąć go na ostro tak, aby na szablonie nie pozostawał materiał. Po związaniu zaprawy należy zawsze na zakończenie nanieść zaprawę Stuccoco Feinzug FF 89. Wcześniej Stuccoco Grobzug FG 88 musi uzyskać wystarczającą wytrzymałość.

Skomplikowane profile, gzymsy specjalne itp. można także przygotowywać z zaprawy Stuccoco Grobzug FG 88 na stole (metodą warsztatową). Przy większych długościach należy stosować zbrojenie siatką z włókna szklanego, aby uniknąć straty materiału przy pęknięciu. Maksymalna długość profilu wykonywanego na stole wynosi 1 m. Po wyschnięciu należy nadać dobrą szorstkość tylnej stronie i odkurzyć ją. Szorstką powierzchnię tylnej strony można także usychać przez ciągnięcie profilu na podsypce z piasku. Po wyschnięciu profilu piasek należy usunąć szczotką.

Przed dalszym zastosowaniem elementy sztukatorskie muszą osiągnąć wilgotność równoważną CM ≤ 5%.

Profile należy składować na rusztach drewnianych, aby umożliwić schnięcie z wszystkich stron.

Zaleca się dodatkowe kołkowanie.

Wskazówki

W przypadku małej grubości lub zbyt szybkiego schnięcia należy gotowy profil moczyć raz lub kilka razy. W czasie wiązania należy unikać schnięcia wymuszonego (słońce, ogrzewanie itd.) oraz mrozu i przeciągu. Ewentualnie należy chronić elewację odpowiednimi środkami przed silnym nasłonecznieniem i przeciągiem.

Do montażu profili sztukatorskich należy stosować multiContact MC 55 W, przy czym maksymalna grubość warstwy kleju wynosi 5 mm (metoda mieszana (floating-buttering)). Klej należy nałożyć na całą powierzchnię podłoża i elementu i przeczesać pacą zębata.

Przy wysięgu (występnie przed lico) powyżej 5 cm należy zastosować odpowiednie osłony (np. obróbkę blacharską). Nieosłonięte części (np. gzymsy, gł. < 5 cm) po stronie górnej należy tak ukształtować powierzchnię, aby spadek sprzyjał odprowadzaniu wody i w ten sposób zapobiegał wnikanii wody oraz wykwitom i rysom.

Przy stosowaniu mieszarek przepływowych należy co 10 minut wyprowadzać materiał z mieszarki, a przy dłuższych przestojach należy oczyścić maszynę.

Temperatura otoczenia, podłoża i materiału w czasie obróbki i wiązania nie może być niższa od +5°C i wyższa od +30°C.