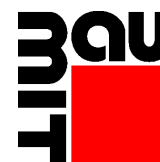


Zaprawa do odlewów sztukatorskich SG 87 (Baumit Stuccoco Guss SG 87)



baumit.com

Produkt	Szybkowiążąca zaprawa do odlewania drobnych elementów sztukatorskich. Gotowa zaprawa sucha wg EN 998-1	
Skład	Piasek, wapno, szybkowiążący cement specjalny oraz dodatki ułatwiające przygotowanie i obróbkę oraz zapewniające hydrofobowość.	
Przeznaczenie	<p>Stuccoco Guss SG 87 jest zaprawą do wykonywania małych odlewów sztukatorskich o maksymalnej objętości do 13 l. Szczególnie szybkie wiązanie materiału umożliwia wyjmowanie odlewów z form już po 1,5 – 2 godz. (przy elementach z głębokimi podcięciami należy zachować dłuższe czasy) i umożliwia racjonalną pracę. Zaprawy Stuccoco Guss nie należy stosować do wytwarzania elementów o dużej objętości i/lub z dużymi różnicami grubości, ponieważ mogłyby na nich występować rysy skurczowe.</p> <p>Odlewy sztukatorskie mogą być wykorzystywane w zastosowaniach wewnętrznych i zewnętrznych. Stuccoco Guss SG 87 nie nadaje się na parapety i daszki na mury, elementy konstrukcyjne przenoszące obciążenia i do stref, w których można oczekiwać długookresowego, silnego zawilgocenia (np. w rejonie cokołów itp.). Do prac sztukatorskich na systemach ociepleniowych należy wykorzystywać powlekane kształtki z polistyrenu np. firmy Murexin</p>	
Właściwości	Stuccoco Guss SG 87 charakteryzuje się szybkim wiązaniem materiału i osiąga wysoką wytrzymałość na ściskanie. Dzięki bardzo dobremu rozplywowi uzyskuje się wiernie odwzorowane powierzchnie gotowych odlewów.	
Dane techniczne	Klasa: Wielkość ziarna: Wytrzymałość na ściskanie: Zapotrzebowanie wody: Czas użycia: Czas wiązania: Wydajność:	CS IV wg EN 998-1 0 - 1,2 mm ≥ 6 N/mm ² 4,2 - 4,8 l/worek ok. 5 -10 min. przy 20°C/wilgotność pow. 65% ok. 1,5 -2,5 godz. przy 20°C/wilgotność pow. 65% ok. 13 l/worek = ok. 520 l/t
Forma dostawy	Worek 25 kg	
Przechowywanie	W suchym i zabezpieczonym miejscu - 3 miesiące.	
Gwarancja jakości	Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.	
Bezpieczeństwo	Należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu (Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31) dostępną na żądanie lub na stronie www.baumit.pl	
Podłoże	Podłoże, na którym odlewy będą mocowane, musi być równomiernie wyschnięte, nośne, oczyszczone i odkurzone. Luźne części, pustki i farby klejowe muszą zostać usunięte.	

Stosowanie

Wymieszać zaprawę ręcznie odpowiednim narzędziem lub mieszadłem i natychmiast napętnić do formy. Przy wylewaniu formę należy napętnić w jednej operacji. To znaczy, że część stiukowa musi zostać wylana w ciągu 10 minut bez osiadania materiału.

Zaleca się zagęszczanie Stuccoco Guss SG 87 przez wibrowanie (najlepiej na stole wibracyjnym), aby zmniejszyć porowatość. Przez wibrowanie oraz lekkie ostukiwanie formy lub uciskanie formy kauczukowej można usunąć ewentualne pęcherze powietrza z masy. Zarabiać należy tylko taką ilość materiału, jaką można napętnić do form w ciągu ok. 5 – 10 minut.

Nadmiar materiału lub zanieczyszczenia należy natychmiast usunąć. Po ok. 15 min można wydrapywać trochę masy z głębokich form, aby zmniejszyć ciężar odlewów. W zależności od temperatury i rodzaju formy odlew osiąga po ok. 1,5 – 2,5 godz. swoją wytrzymałość początkową i powinien zostać wyjęty z formy, aby mógł równomiernie schnąć.

Stuccoco Guss SG 87 należy napętnić do form zanim zaczniesz tężeć. Już związanego materiału nie wolno zarabiać na nowo. Narzędzia po użyciu należy natychmiast umyć czystą wodą.

Odlewy należy składować na rusztach drewnianych, aby umożliwić ich schnięcie z wszystkich stron. Przed montażem z użyciem kleju multiContact MC 55 W odlewy muszą osiągnąć wilgotność równoważną CM maks. 5%.

Wskazówki

Nie należy wymuszać schnięcia (słońce, ogrzewanie itd.).

Odlewy wykonane z Stuccoco Guss SG 87 już po 1 – 2 tygodniach (w zależności od klimatu magazynu i wielkości) osiągają wytrzymałość końcową i ostateczny skurcz liniowy.

Do montażu odlewów sztukatorskich należy stosować zaprawę MultiContact MC 55W, przy czym maksymalna jej grubość warstwy wynosi 5 mm (metoda mieszana floating-buttering). Zaprawę należy nanosić całopowierzchniowo i przeczesać pacą zębatą.

Zaleca się dodatkowe kółkowanie.

Odlewy stiukowe można bezpośrednio pokrywać hydrofobową, ale dobrze przepuszczającą parę wodną, powłoką malarską. Jeżeli nie maluje się odlewów, to należy je zabezpieczyć bezbarwną powłoką hydrofobową.

Temperatura otoczenia, podłoża i materiału w czasie obróbki i wiązania nie może być niższa od +5°C i wyższa od +30°C.