

# Zaprawa do spoinowania FM 97 (Baumit Fugenmörtel FM 97)



baumit.com

<b>Produkt</b>	Fabrycznie przygotowana, sucha zaprawa do spoinowania	
<b>Zastosowanie</b>	Specjalna zaprawa cementowa do fugowania murów licowych (np. z cegieł, klinkieru, cegieł wapienno-krzemowych, bloczków betonowych), mineralnych okładzin fasad, do stosowania na zewnątrz i wewnątrz. W połączeniu z odpowiednimi ceglami daje powierzchnię odporną na uderzenia i wpływ warunków atmosferycznych. Do stosowania także w strefie cokołowej. Dostępne kolory: ekstra biały, beżowo-biały, szaro-biały, jasny piaskowy, srebro-szary, szary cement, ciemno-szary, antracytowy, czarny.	
<b>Skład</b>	Piasek, cement i dodatki (pigmenty nieorganiczne) ułatwiające obróbkę i poprawiające przyczepność.	
<b>Właściwości</b>	Łatwa w obróbce, po dodaniu wody - mineralna zaprawa o wysokiej wytrzymałości, dużej zdolności zatrzymywania wody i dobrej przyczepności do podłoża. Po utwardzeniu wodoszczelna, odporna na wpływy atmosferyczne i mróz, dyfuzyjna, odporna na uderzenia i zarysowania.	
<b>Dane techniczne</b>	Wielkość ziarna:	0-1,2 mm
	Klasa wytrzymałości na ściskanie:	M 10 wg EN 998-1
	Początkowa wytrzymałość na ścinanie:	≥ 0,25 N/mm <sup>2</sup>
	Współczynnik przewodzenia ciepła λ:	1,2 W/mK
	Trwałość:	mrozoodporna
	Gęstość nasypowa suchego produktu:	ok. 1650 kg/m <sup>3</sup>
	Zużycie wody:	ok. 3-4 l / worek
	Min. głębokość spoiny:	wew. - 10 mm zew. - 15 mm
	Min. szerokość spoiny	5 mm
	Wydajność:	ok. 15 l./worek
	Zużycie materiału:	ok. 5,0-6,5 kg/m <sup>2</sup>
	Czas obróbki:	ok. 1,5 godz.
<b>Forma dostawy</b>	Worek 25 kg; 42 wor./pal. = 1050kg;	
<b>Przechowywanie</b>	W suchym miejscu, na paletach drewnianych – 6 miesięcy	
<b>Gwarancja jakości</b>	Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.	
<b>Klasyfikacja wg ustawy o chemikaliach</b>	Symbol zagrożenia chemicznego: Xi drażniący. Wartości R: R 36/38: Działa drażniąco na oczy i skórę. R 41: Ryzyko uszkodzenia oczu Wartości S: S 2: Chronić przed dziećmi S 24/25: Unikać zabrudzenia skóry i oczu S 26: Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dokładnie wodą i skonsultować się z lekarzem S /37/39: Nosić odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. S 46: W razie połknięcia, niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.	
	Niska zawartość chromianów wg TRGS 613	

**Podłoże** Podłoże musi być nośne, czyste i odkurzone. Spoiny muru licowego lub okładziny muszą mieć głębokość co najmniej 1,5 cm i należy je wydrapać do przekroju prostokątnego. Powierzchnie cegieł należy oczyścić tak, aby gwarantowały dobrą przyczepność zaprawy. Podłoża silnie chłoneące wodę należy ewentualnie zwilżyć przed przystąpieniem do pracy.

**Obróbka** Wymiesza zaprawę FM 97 przez ok. 3 minuty w betoniarce wolnospadowej lub wolnoobrotowym mieszadłem, aż do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Aby uniknąć zmian odcienia koloru należy zawsze mieszać kolejne porcje zaprawy z taką samą ilością wody i nie dodawać już jej podczas dalszego przetwarzania. Nie należy dodawać żadnych innych materiałów (np. środków przeciwmrozowych). Oczyścić mur i ew. wstępnie go zwilżyć (przy odpowiedniej pogodzie lub dużej chłonności cegieł mur należy zwilżyć kilkakrotnie). Wprowadzić zaprawę, silnie wciskając ją w dwóch operacjach w fugi pionowe i poziome metodą „świeże na świeże”, docisnąć i wygładzić do powierzchni licowej. W pierwszej operacji wypełnić najpierw fugi pionowe i następnie poziome, a w drugiej odwrotnie. Styki spoin muszą być połączone ze sobą jednorodnie i kończyć się równo z krawędzią cegły.

**Wskazówki** Aby uniknąć zmian odcienia koloru na całej siatce fug należy zwracać uwagę na jednakowe dozowanie wody i zachowanie jednakowych głębokości i szerokości fug. Nie należy wykonywać spoinowania przy bezpośrednim nasłonecznieniu, w czasie deszczu lub przy silnym wietrze (przeciagi), ewentualnie należy odpowiednio chronić obrabianą powierzchnię. Zmienne warunki schnięcia mogą powodować zmiany odcienia koloru, które nie mogą być podstawą reklamacji materiałowych. Świeże powierzchnie należy chronić przed wysychaniem i innymi szkodliwymi wpływami przez co najmniej 2 dni.

Temperatura otoczenia, podłoża i materiału w czasie obróbki i procesu wiązania nie powinna być niższa niż +5°C i wyższa niż +25°C.