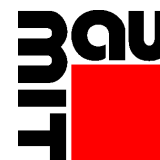


# Zaprawy do fug Keramik S i Keramik F (Baumit FM Keramik S & FM Keramik F)



baumit.com

<b>Produkt</b>	Fabrycznie przygotowana, specjalna, sucha zaprawa produkowana wg PN-EN 998-2, Typ G, klasa M10, o wysokiej wytrzymałości i przyczepności. Po utwardzeniu odporna na działanie warunków atmosferycznych - mrozoodporna i hydrofobowa.																																				
<b>Przeznaczenie</b>	<p>Wysokoelastyczna zaprawa cementowa do spoinowania okładzin ceramicznych i klinkierowych w systemie ociepleniowym Baumit. Do spoinowania murów licowych (np. z kamienia, cegieł zwykłych lub klinkierowych, bloczków silikatowych lub betonowych) oraz okładzin (płytek). Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych.</p> <p>Zaprawa <b>FM Keramik S</b> do spoinowania niechłonnych, gładkich okładzin ceramicznych i klinkierowych metodą szlamowania (na mokro)</p> <p>Zaprawa <b>FM Keramik F</b> do spoinowania chłonnych, chropowatych okładzin ceramicznych i klinkierowych lub z kamienia naturalnego, o strukturalnych lub piaskowanych powierzchniach. Do nakładania tzw. fugówką.</p>																																				
<b>Skład</b>	Cement, organiczne środki wiążące, piaski, dodatki																																				
<b>Dane techniczne</b>	<p>(w warunkach normatywnych – w temp. +20°C i wilgotności względnej powietrza 60%)</p> <table border="0"> <tr> <td>Klasa wytrzymałości na ściskanie:</td> <td>M10 / Typ G</td> </tr> <tr> <td>Początkowa wytrzymałość na ścinanie:</td> <td>&gt; 50 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Współczynnik przewodzenia ciepła <math>\lambda_{10, dry, mat.}</math>:</td> <td> <math>\leq 0,83</math> W/(mK) dla P = 50%  <math>\leq 0,89</math> W/(mK) dla P = 90%         </td> </tr> <tr> <td>Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej <math>\mu</math>:</td> <td>15/35 wartość tabelaryczna</td> </tr> <tr> <td>Uziarnienie:</td> <td>0-1 mm</td> </tr> <tr> <td>Nasiąkliwość:</td> <td><math>\leq 0,40</math> kg/(m<sup>2</sup>.min†0,5)</td> </tr> <tr> <td>Klasa reakcji na ogień:</td> <td>A1</td> </tr> <tr> <td>Zapotrzebowanie wody:</td> <td>FM Keramik S ok. 4,5 - 5,5 l./worek 25 kg FM Keramik F ok. 3,5 - 4,5 l./worek 25 kg</td> </tr> <tr> <td>Min. głębokość spoiny:</td> <td>wewnątrz - 5 mm na zewnątrz: FM Keramik S - 5 mm FM Keramik F - 8 mm</td> </tr> <tr> <td>Min. szerokość spoiny:</td> <td>5 mm</td> </tr> <tr> <td>Czas użycia:</td> <td>ok. 2 godz.</td> </tr> <tr> <td>Wydajność:</td> <td>ok. 15 l. świeżej zaprawy / worek 25 kg</td> </tr> <tr> <td>Zużycie:</td> <td> <table border="0"> <tr> <td>Format płytki (cm)</td> <td>kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>24,0 x 5,2 x grubość</td> <td>6,5</td> </tr> <tr> <td>24,0 x 11,3 x grubość</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>24,0 x 7,1 x grubość</td> <td>4,0</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Kolory:</td> <td>ekstra biały, beżowo-biały, szaro-biały, jasny piaskowy, srebro-szary, szary cement, ciemno-szary, antracytowy, czarny.</td> </tr> </table>	Klasa wytrzymałości na ściskanie:	M10 / Typ G	Początkowa wytrzymałość na ścinanie:	> 50 N/mm <sup>2</sup>	Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, mat.}$ :	$\leq 0,83$ W/(mK) dla P = 50% $\leq 0,89$ W/(mK) dla P = 90%	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej $\mu$ :	15/35 wartość tabelaryczna	Uziarnienie:	0-1 mm	Nasiąkliwość:	$\leq 0,40$ kg/(m <sup>2</sup> .min†0,5)	Klasa reakcji na ogień:	A1	Zapotrzebowanie wody:	FM Keramik S ok. 4,5 - 5,5 l./worek 25 kg FM Keramik F ok. 3,5 - 4,5 l./worek 25 kg	Min. głębokość spoiny:	wewnątrz - 5 mm na zewnątrz: FM Keramik S - 5 mm FM Keramik F - 8 mm	Min. szerokość spoiny:	5 mm	Czas użycia:	ok. 2 godz.	Wydajność:	ok. 15 l. świeżej zaprawy / worek 25 kg	Zużycie:	<table border="0"> <tr> <td>Format płytki (cm)</td> <td>kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>24,0 x 5,2 x grubość</td> <td>6,5</td> </tr> <tr> <td>24,0 x 11,3 x grubość</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>24,0 x 7,1 x grubość</td> <td>4,0</td> </tr> </table>	Format płytki (cm)	kg/m <sup>2</sup>	24,0 x 5,2 x grubość	6,5	24,0 x 11,3 x grubość	5,0	24,0 x 7,1 x grubość	4,0	Kolory:	ekstra biały, beżowo-biały, szaro-biały, jasny piaskowy, srebro-szary, szary cement, ciemno-szary, antracytowy, czarny.
Klasa wytrzymałości na ściskanie:	M10 / Typ G																																				
Początkowa wytrzymałość na ścinanie:	> 50 N/mm <sup>2</sup>																																				
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, mat.}$ :	$\leq 0,83$ W/(mK) dla P = 50% $\leq 0,89$ W/(mK) dla P = 90%																																				
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej $\mu$ :	15/35 wartość tabelaryczna																																				
Uziarnienie:	0-1 mm																																				
Nasiąkliwość:	$\leq 0,40$ kg/(m <sup>2</sup> .min†0,5)																																				
Klasa reakcji na ogień:	A1																																				
Zapotrzebowanie wody:	FM Keramik S ok. 4,5 - 5,5 l./worek 25 kg FM Keramik F ok. 3,5 - 4,5 l./worek 25 kg																																				
Min. głębokość spoiny:	wewnątrz - 5 mm na zewnątrz: FM Keramik S - 5 mm FM Keramik F - 8 mm																																				
Min. szerokość spoiny:	5 mm																																				
Czas użycia:	ok. 2 godz.																																				
Wydajność:	ok. 15 l. świeżej zaprawy / worek 25 kg																																				
Zużycie:	<table border="0"> <tr> <td>Format płytki (cm)</td> <td>kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>24,0 x 5,2 x grubość</td> <td>6,5</td> </tr> <tr> <td>24,0 x 11,3 x grubość</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>24,0 x 7,1 x grubość</td> <td>4,0</td> </tr> </table>	Format płytki (cm)	kg/m <sup>2</sup>	24,0 x 5,2 x grubość	6,5	24,0 x 11,3 x grubość	5,0	24,0 x 7,1 x grubość	4,0																												
Format płytki (cm)	kg/m <sup>2</sup>																																				
24,0 x 5,2 x grubość	6,5																																				
24,0 x 11,3 x grubość	5,0																																				
24,0 x 7,1 x grubość	4,0																																				
Kolory:	ekstra biały, beżowo-biały, szaro-biały, jasny piaskowy, srebro-szary, szary cement, ciemno-szary, antracytowy, czarny.																																				
<b>Forma dostawy</b>	Worek 25 kg worek 42 szt. / paletcie = 1.050 kg																																				
<b>Przechowywanie</b>	W suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu, na paletach FM Keramik S - ok. 3 miesiące. FM Keramik F - ok. 6 miesiące.																																				
<b>Gwarancja jakości</b>	Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.																																				

<b>Podłoże</b>	<p>Musi być twarde, zwarte, stabilne, niezmrożone, odpylone i odfuszczone oraz wolne od olejów i środków zmniejszających przyczepność. Mur licowy na pełną spoinę lub okładziny z pustymi, wydrapanymi fugami, na głębokość: FM Kermik S - 5 mm FM Keramik F - 8 mm</p>
<b>Sposób użycia</b>	<p><b>Mieszanie:</b> wymieszać zaprawę z wodą wolnoobrotowym mieszadłem do uzyskania jednorodnej - pozbawionej grudek - masy. FM Keramik S do konsystencji zaprawy plastycznej FM Keramik F do konsystencji wilgotnej ziemi Celem uniknięcia ewentualnych zmian odcieni kolorystycznych należy zawsze zarabiać zaprawę jednakową ilością wody. Nie dodawać wody oraz innych materiałów (np. środków ochrony przed mrozem) w trakcie spoinowania !</p> <p><b>Szlamowanie:</b> przygotowaną zaprawę FM Keramik S nakładać cało-powierzchniowo pacą gumowa lub gąbkową, zwracając uwagę na dokładne, pełne wypełnienie spoin. Zmyć resztki zaprawy - przed jej zaschnięciem – wilgotną gąbką. Po związaniu zaprawy, ponownie zmyć powierzchnię, usuwając pozostały nalot.</p> <p><b>Spoinowanie:</b> przygotowaną zaprawę FM Keramik F wciskać fugówką w spoiny - w dwóch kolejnych etapach prac metodą „świeże na świeże” - aż do ich wypełnienia, silnie ją zagęszczając i wygładzając. W pierwszej operacji wypełnić spoiny pionowe, a następnie poziome, w drugiej operacji - odwrotnie. Styki spoin być jednorodnie połączone i wygładzone równo z krawędziami cegieł.</p>
<b>Uwagi</b>	<p>Aby uniknąć zmian kolorystycznych w siatce spoin – w trakcie prac należy zwracać uwagę na jednakowe dozowanie wody i jednakowe głębokości oraz szerokości spoin. Przestrzegać norm, wytycznych i innych informacji technicznych dotyczących podłoża i okładzin. W czasie prowadzenia prac i w trakcie wiązania materiału (2 dni), jego temperatura, powietrza oraz podłoża nie powinna być niższa od + 5°C. Nie prowadzić prac w deszczu, przy bezpośrednim nasłonecznieniu, silnym wietrze lub przeciągach. Wysoka wilgotność powietrza i niskie temperatury wydłużają przewidziany czas wiązania, wysokie temperatury skracają czas wiązania i utwardzania! Celem uniknięcia ewentualnych różnic kolorystycznych należy zamawiać materiał na całą powierzchnię z tej samej partii produkcyjnej. Zaprawę z dostaw dodatkowych mieszać z zaprawą dostarczoną wcześniej. Świeżo spoinowane powierzchnie chronić przez min. 2 dni przed zbyt szybkim wysychaniem.</p>

Nasze zalecenia w zakresie stosowanych technik, przekazywane słowem i pismem w celu wsparcia nabywcy (użytkownika) opracowane w oparciu o nasze doświadczenia i aktualny stan wiedzy są niewiążące i nie uzasadniają prawnego stosunku umownego oraz żadnych zobowiązań ubocznych z tytułu umowy kupna (sprzedaży). Nie zwalniają one nabywcy od sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do przewidzianego zastosowania. Należy przestrzegać ogólnych zasad techniki budowlanej. Zastrzegamy sobie możliwość zmian, które służą technicznemu postępowi i ulepszeniu produktu lub jego zastosowaniu. Wraz z ukazaniem się niniejszej informacji technicznej wcześniejsze jej wersje tracą ważność. Najbardziej aktualne informacje znajdziecie Państwo na naszych stronach internetowych. Poza tym obowiązują nasze "Ogólne warunki umów" znajdujące się w katalogach produktów. Nasza gęsta sieć przedstawicielstw gwarantuje szybkie doradztwo i dostawy. Dodatkowych informacji prosimy zasięgnąć u najbliższego przedstawiciela regionalnego.