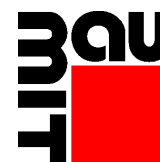


# Tynk gipsowy maszynowy lekki (Baumit Ratio Glatt L)



baumit.com

<b>Produkt</b>	Sucha, gipsowa mieszanka tynkarska z dodatkiem wapna i lekkich wypełniaczy, do nakładania agregatem.														
<b>Skład</b>	Gips, wapno budowlane, piaski drobnoziarniste, perlit i inne dodatki.														
<b>Przeznaczenie</b>	Tynk gipsowy lekki, do użytku maszynowego i ręcznego, przeznaczony do wykonywania jednowarstwowych tynków gipsowych w pomieszczeniach wewnętrznych.														
<b>Dane techniczne</b>	<table border="0"> <tr> <td>Maksymalna wielkość ziarna:</td> <td>1 mm</td> </tr> <tr> <td>Wytrzymałość na ściskanie (28 dni):</td> <td>≥ 3,0 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni):</td> <td>≥ 1,3 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Współczynnik przewodności ciepła λ :</td> <td>0,30 W/mK</td> </tr> <tr> <td>Współczynnik oporu dyfuzyjnego μ:</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Zużycie materiału:</td> <td>około 8,0 kg/m<sup>2</sup> przy grubości tynku 10 mm</td> </tr> <tr> <td>Min. grubość tynku:</td> <td>ściana - 10 mm sufit - 8 mm ( max. 15 mm )</td> </tr> </table>	Maksymalna wielkość ziarna:	1 mm	Wytrzymałość na ściskanie (28 dni):	≥ 3,0 N/mm <sup>2</sup>	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni):	≥ 1,3 N/mm <sup>2</sup>	Współczynnik przewodności ciepła λ :	0,30 W/mK	Współczynnik oporu dyfuzyjnego μ:	10	Zużycie materiału:	około 8,0 kg/m <sup>2</sup> przy grubości tynku 10 mm	Min. grubość tynku:	ściana - 10 mm sufit - 8 mm ( max. 15 mm )
Maksymalna wielkość ziarna:	1 mm														
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni):	≥ 3,0 N/mm <sup>2</sup>														
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni):	≥ 1,3 N/mm <sup>2</sup>														
Współczynnik przewodności ciepła λ :	0,30 W/mK														
Współczynnik oporu dyfuzyjnego μ:	10														
Zużycie materiału:	około 8,0 kg/m <sup>2</sup> przy grubości tynku 10 mm														
Min. grubość tynku:	ściana - 10 mm sufit - 8 mm ( max. 15 mm )														
<b>Forma dostawy</b>	Luzem w silosie. Worek 30 kg														
<b>Przechowywanie</b>	W suchym pomieszczeniu, na paletach drewnianych - 6 miesięcy.														
<b>Gwarancja jakości</b>	Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.														
<b>Klasyfikacja wg ustawy o chemikaliach</b>	Chronić oczy, w przypadku kontaktu z okiem obficie płukać wodą, w razie potrzeby wezwać lekarza. Chronić przed dziećmi. W stanie związanym produkt jest całkowicie nieszkodliwy.														
<b>Podłoże</b>	Sprawdzenie podłoża winno nastąpić zgodnie z obowiązującymi normami i zaleceniami producenta. Podłoże musi być suche, niezamrożone, niepyłące, niehydrofobowe, wolne od wykwitów, nośne i wolne od luźnych cząstek.														
<b>Wskazówki przy typowych podłożach</b>	<p>■ Ściany i sufity z cegły i pustaków: Dla wyrównania chłonności podłoża zaleca się stosować środek gruntujący (Baumit GypsumPrimer) rozcieńczony z wodą w stosunku 1:2 do 1:5 w zależności od chłonności podłoża. Przerwa min. 12 godz.</p> <p>■ Gazobeton: Środek wyrównujący chłonność podłoża (Baumit GypsumPrimer) rozcieńczony 1:2 do 1:3 z wodą. Przerwa min. 12 godz.</p> <p>■ Beton: Podkład wzmacniający przyczepność (Baumit BetonKontakt). Przerwa min. 3 godz.</p> <p>Na sufity betonowe zaleca się stosowanie cienkowarstwowych gładzi np. wapiennych jak Baumit KlimaGlätte Natomiast przy zastosowaniu tynku gipsowego, wymaga się uprzednio dokładnie odtłuścić powierzchnię z olejów szalunkowych, usunąć luźne części i zagruntować gruntem Baumit BetonKontakt.</p>														
<b>Nanoszenie</b>	<p>Tynk Baumit Ratio Glatt L nanosić za pomocą agregatu tynkarskiego poprzez natryskiwanie warkocza tynku od góry do dołu ściany. Specjalna receptura sprawia, że tynk rozprowadza się lekko za pomocą łąty tynkarskiej typu H. Z uwagi na ciężar materiału grubość narzucanej warstwy tynku nie powinna przekraczać 30 mm.</p> <p>W przypadku konieczności nakładania tynku wielowarstwowo, należy pierwszą z nich przeczesać grzebieniem tynkarskimi w poziomie i po wstępnym związaniu nanosić kolejną warstwę tynku nie dopuszczając do wyschnięcia poprzedniej - stosując metodę „świeże na świeże”.</p> <p>Całkowity czas całkowity obróbki tynku ok. 3 - 4 godzin, zależnie od rodzaju podłoża, grubości tynku oraz warunków cieplno-wilgotnościowych.</p>														

Obrabiać zgodnie z technologią obróbki tynków gipsowych maszynowych; stosować zalecenia podane w „Wytycznych obróbki fabrycznie przygotowanych mieszanek tynkarskich”.

#### Wskazówki

Szczeliny pod instalację elektryczną i inne przewody należy przed tynkowaniem zasklepić. Elementy metalowe narażone na korozję trwale zabezpieczyć np. farbą antykorozyjną. Na wielopłaszczyznowych sufitach należy przed gładzeniem wykonać w tynku nacięcia kielnią aż do podłoża.

Temperatura powietrza i podłoża przy tynkowaniu musi przekraczać +5°C. Bezpośrednie ogrzewanie tynku jest niedopuszczalne. Przy użyciu urządzeń grzewczych, szczególnie gazowych, dbać o dobrą wentylację.

Zbrojenie tynku należy wykonywać w następującej kolejności:

- naniesienie 2/3 całej grubości tynku,
- założenie siatki (25 cm poza zagrożony obszar, na innych stykach na zakładkę co najmniej 10 cm), zatopienie na całej powierzchni,
- naniesienie pozostałej warstwy tynku,
- jeśli do zbrojenia są większe połacie ścian, w jednej operacji można tynkować max. 20 m<sup>2</sup>. Większe połacie należy odpowiednio podzielić, aby umożliwić tynkowanie metodą „mokre na mokre”.

Na sufitach nie należy stosować zbrojenia tynku. Zbrojenie połaci nie wyklucza możliwości spękania, jednak zmniejsza ryzyko ich powstawania. Powierzchnie pod układanie płytek nie mogą być filcowane ani wygładzane. Pod każdą dalszą powłoką tynk gładzony musi być całkowicie wyschnięty i w zależności od powłoki odpowiednio przygotowany. Nie nadaje się jako podłoże pod malowanie farbami wapiennymi.

Przyłącza silosowe potrzebne na budowie:

- energia elektryczna: 380 V, 25 A, bezpiecznik zwłoczny (mieszarka),
- woda min. 3 bar, przyłącze 3/4 cala,
- dojazd dla ciężkich samochodów ciężarowych, stale swobodnie dostępny,
- powierzchnia ustawień silosów min. 3 x 3 m na nośnym gruncie.

\*\* Zgrzewana stalowa siatka ocynkowana  
20 x 20 - 25 x 25 mm, średnica 1 mm.