



## Baumit LL 66 Plus

Wapienno-cementowy tynk o dużej porowatości,  
do wewnątrz i na zewnątrz

### Korzyści

- na ściany wewnętrzne i zewnętrzne
- do pomieszczeń o podwyższonej wilgotności
- przeznaczony pod malowanie i okładziny ceramiczne



### Produkt

Fabrycznie przygotowana mieszanka tynkarska do obróbki ręcznej lub maszynowej.

### Skład

Piasek, wapno, cement, lekkie domieszki mineralne oraz dodatki poprawiające obróbkę oraz przyczepność.

### Właściwości

Mineralna, wapienno-cementowa zaprawa tynkarska zawierająca lekkie domieszki mineralne, o zwiększonej porowatości, pozbawiona dodatków organicznych (EPS), elastyczna i łatwa w obróbce. Po utwardzeniu odporna na działanie warunków atmosferycznych, uderzenia, zarysowania, hydrofobowa i paroprzepuszczalna.

### Przeznaczenie

Do tynkowania wszystkich rodzajów murów, betonu itp. Na ściany wewnętrzne i zewnętrzne, jak również do pomieszczeń o podwyższonej wilgotności - jako tynk podkładowy i nawierzchniowy, przeznaczony do malowania, układania płytek, szlachetnych tynków mineralnych bądź na bazie żywic syntetycznych.

### Dane techniczne

Produkt	
Reakcja na ogień:	A1
Wytrzymałość na ściskanie:	CS II
Klasyfikacja:	LW wg PN-EN 998-1
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej $\mu$ :	5 / 20 (wartość tabelaryczna wg PN-EN 998-1)
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda$ :	0,390 (wartość tabelaryczna dla P= 50% wg PN-EN 998-1)

Wariant(y)	LL 66 Plus 35 kg
Wydajność	ok. 29 l/worek = ok. 830 l/t
Uziarnienie	0 mm - 1,2 mm
Grubość tynku	od 15 mm do 20 mm na zewnątrz budynków (w jednej warstwie)
Grubość warstwy	od 10 mm do 20 mm wewnątrz budynków (w jednej warstwie)
Zużycie	ok. 12 kg/m <sup>2</sup> /10mm
Zapotrzebowanie wody	ok. 9 l/35kg - 10 l/35kg

### Opakowanie

Worek 35 kg, 35 wor./pal. = 1225 kg

### Przechowywanie

W suchym i chłodnym miejscu, na paletach drewnianych, przez okres 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na worku.

### Gwarancja jakości

Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.

<b>Bezpieczeństwo</b>	Należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu (Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31) dostępną na żądanie klienta lub na stronie <a href="http://www.baumit.pl">www.baumit.pl</a>
<b>Podłoże</b>	Podłoże musi być czyste, suche, nieprzemarznięte, odpylone i odtłuszczone, odpowiednio chłonne, wolne od wykwitów, nośne i pozbawione luźnych części.
<b>Przygotowanie podłoża</b>	Na zewnątrz budynku, w przypadku podłoża nośnych, możliwe jest wykonanie tyku bez obrzutki. Wszystkie pozostałe podłoża wymagają wykonania warstwy szcypej, tj. obrzutka Baumit Spritz, lub w przypadku gładkich powierzchni betonowych - zaprawa przyczepna Baumit HM 50. Silnie chłonne podłoża należy uprzednio zwilżyć. Przygotowanie ścian wewnątrz budynku - patrz Karta Techniczna MPI 25.  Wskazówki dotyczą muru wykonanego zgodnie z normą, przy założeniu, że fugi pomiędzy elementami budowlanymi zostały wypełnione.
<b>Obróbka</b>	Zawartość worka wymieszać mieszarką wolnoobrotową z podaną na opakowaniu ilością czystej, chłodnej wody. Czas mieszania ok. 3-5 min.- do uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek masy. Po kilku minutach ponownie krótko przemieszać. Przy nakładaniu maszynowym za pomocą agregatu tynkarskiego, woda dozowana jest automatycznie podczas ustalania konsystencji roboczej tynku. Tynk Baumit LL 66 Plus może być nakładany wszelkimi, będącymi w użyciu agregatami tynkarskim. Agregat powinien zostać starannie wyczyszczony przed rozpoczęciem pracy, szczególnie po produktach na bazie gipsu. Przed rozpoczęciem tynkowania wskazane jest - w celu ułatwienia pracy - zabezpieczenie wszystkich narożników nierdzewnymi profilami ochronnymi oraz osadzenie ich za pomocą zaprawy montażowej Baumit SpeedFix. Nie stosować żadnych dodatków (np. środków przeciwmrozowych, plastyfikatorów, przyspieszaczy wiązania, etc.). Tynk narzucać na ścianę ręcznie, przy użyciu kielni lub maszynowo, agregatem tynkarskim na żadaną grubość (średnio ok. 10-15 mm). W miejscach narażonych na pęknięcia (np. przejścia różnych materiałów, narożniki okien i drzwi)- zatopić siatkę do zbrojenia tynków maszynowych Baumit MaschinenputzArmierung. Po nałożeniu, świeży tynk ściągać łatą typu H, wyrównując wstępnie jego powierzchnię i sprawdzając jednocześnie pion i kąt. W przypadku potrzeby- dorzucać tynk w miejscach ewentualnych ubytków. Przy grubości tynku powyżej ok. 20 mm- nakładać wielowarstwowo, metodą „świeże na świeże”, uprzednio przeczesując pierwszą warstwę grzebieniem tynkarskim w poziomie. Tak przygotowaną powierzchnię pozostawić do wstępnego utwardzenia. Dostatecznie utwardzony tynk należy wyrównać łatą trapezową poprzez drapanie wierzchniej warstwy na całej powierzchni. Przygotowany świeży tynk, zacierać pacą styropianową, a następnie pacą z gąbką lub filcem, dla uzyskania jednorodnej struktury powierzchni. W zależności od potrzeb, podczas zacierania zwilżać powierzchnię. Tynku przeznaczanego pod płytki ceramiczne- nie zacierać, powierzchnie w tych miejscach pozostawić po wyrównaniu łatą „na ostro”.
<b>Wskazówki</b>	W czasie wiązania tynku temperatura powietrza i podłoża nie może być niższa niż +5°C i nie może przekraczać +25°C. Świeżo otynkowane powierzchnie należy przez kilka dni utrzymywać w stanie wilgotnym (zależnie od warunków pogodowych). Nie dopuszczać do bezpośredniego nagrzewania otynkowanej powierzchni. W przypadku wykonywania tynków wewnętrznych oraz przy stosowaniu nagrzewnic - a w szczególności nagrzewnic gazowych - wymagana jest dobrze funkcjonująca wentylacja (z uwagi na karbonatyzację). Położenie warstwy zbrojenia na tynkowanej powierzchni nie wyklucza ewentualnych pęknięć czy zarysowań, zmniejsza jednakże znacznie ryzyko ich powstawania. Szczeliny instalacyjne przed tynkowaniem należy wypełnić zaprawą cementowo-wapienną. W przypadku pokrywania tynkiem dużych powierzchni, jak i przy zastosowaniu różnych materiałów budowlanych, stosować należy profile dylatacyjne lub nacięcie kielnią na całej grubości tynku. Przed naniesieniem wierzchniej warstwy wykończeniowej- zachować przerwę technologiczną - 10 dni na każde 10 mm grubości tynku.  Warunki na placu budowy przy wykorzystaniu silosów: Przyłącze elektryczne: 380 V, bezpieczniki 3 x 25 A. Ciśnienie wody: min. 3 bar, przyłącze 3/4". Dojazd: droga dojazdowa musi być przejezdna dla ciężarówek i nieprzerwanie dostępna. Powierzchnia potrzebna do postawienia silosu: min. 3x3m na nośnym fundamencie. Rozmiary i masy naszych silosów oraz samochodów dostawczych można znaleźć w dokumentach technicznych silosów.

Nasze zalecenia w zakresie stosowanych technik, przekazywane słowem i pismem w celu wsparcia nabywcy (użytkownika) opracowane w oparciu o nasze doświadczenia i aktualny stan wiedzy są niewiążące i nie uzasadniają prawnego stosunku umownego oraz żadnych zobowiązań ubocznych z tytułu umowy kupna (sprzedaży). Nie zwalniają one nabywcy od sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do przewidzianego zastosowania. Należy przestrzegać ogólnych zasad techniki budowlanej. Zastrzegamy sobie możliwość zmian, które służą technicznemu postępowi i ulepszeniu produktu lub jego zastosowaniu. Wraz z ukazaniem się niniejszej informacji technicznej wcześniejsze jej wersje tracą ważność. Najbardziej aktualne informacje znajdziecie Państwo na naszych stronach internetowych. Poza tym obowiązują nasze „Ogólne warunki umów” znajdujące się w katalogach produktów. Nasza gęsta sieć Przedstawicielstw gwarantuje szybkie doradztwo i dostawy. Dodatkowych informacji prosimy zasięgnąć u najbliższego Przedstawiciela Handlowego.