



## Baumit MPI 25 Fine

Drobnoziarnisty, cementowo-wapienny,  
wewnętrzny tynk maszynowy

### Korzyści

- gładka powierzchnia
- wysoka przyczepność i wytrzymałość
- bardzo dobra obróbka



### Produkt

Fabrycznie przygotowana, sucha, drobnoziarnista mieszanka tynkarska do aplikacji maszynowej, do wykonywania wewnętrznych tynków cementowo-wapiennych.

### Skład

Wapno budowlane, cement, piasek, inne dodatki.

### Właściwości

Zaprawa tynkarska o bardzo drobnym uziarnieniu, wysokiej wytrzymałości i plastyczności oraz długim czasie otwartym.

### Przeznaczenie

Do wykonywania jednowarstwowych tynków cementowo-wapiennych, wewnątrz budynków. Nadaje się do każdego rodzaju pomieszczeń, również tych o podwyższonej wilgotności oraz przemysłowych.

### Dane techniczne

Produkt	
Reakcja na ogień:	A1
Wytrzymałość na ścislenie:	CS II
Klasyfikacja:	GP wg PN-EN 998-1
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej $\mu$ :	5 / 20 (wartość tabelaryczna wg PN-EN 998-1)
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda$ :	0,450 (wartość tabelaryczna dla P= 50% wg PN-EN 998-1)

Wariant(y)	MPI 25 Fine 30 kg	MPI 25 Fine luz
Wydajność	ok. 2,1 m <sup>2</sup> /10mm/worek	
Uziarnienie	0 mm - 0,5 mm	0 mm - 0,5 mm
Grubość tynku	od 10 mm do 25 mm ściana (w jednej warstwie)	od 10 mm do 25 mm ściana (w jednej warstwie)
Grubość warstwy	od 8 mm do 15 mm sufit	od 8 mm do 15 mm sufit
Zużycie	ok. 14 kg/m <sup>2</sup> /10mm	ok. 14 kg/m <sup>2</sup> /10mm
Zapotrzebowanie wody	ok. 7,5 l/30kg	ok. 7,5 l/30kg

### Opakowanie

Worek 30 kg, 40 wor./pal. = 1200 kg  
Luz (silos)

### Przechowywanie

W suchym i chłodnym miejscu, na paletach drewnianych, przez okres 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na worku.

### Gwarancja jakości

Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.

<b>Bezpieczeństwo</b>	Należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu (Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31) dostępną na żądanie klienta lub na stronie <a href="http://www.baumit.pl">www.baumit.pl</a>
<b>Podłoże</b>	Podłoże musi być czyste, suche, nieprzemarznięte, odpylone i odtłuszczone, odpowiednio chłonne, wolne od wykwitów, nośne i pozbawione luźnych części.
<b>Przygotowanie podłoża</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cegły wypalane (cegła pełna, dziurawka, kratówka, pustak ceramiczny), bloczki silikatowe: Obrzutka wstępna Baumit Spritz. Przerwa technologiczna: 3 dni, lub gruntowanie środkiem Baumit Grund rozcieńczonym w stosunku 1:6 z wodą. Przerwa technologiczna: ok. 12 godz.</li> <li>■ Beton zwykły, konstrukcyjny, pustaki betonowe, keramzytobetonowe: Obrzutka wstępna Baumit Spritz (VorSpritzer). Przerwa technologiczna: 3 dni.</li> <li>■ Gładki beton (chłonny); beton wibrowany, gładkie prefabrykowane płyty betonowe: podkład wzmacniający przyczepność Baumit SuperPrimer. Przerwa technologiczna: od 12 do 48 godz. Ewentualnie wykonać warstwę szczepną z zaprawy Baumit HM50 lub Baumit ProContact (przeznaczona w poziomie grzebieniem tynkarskim). Przerwa technologiczna: 3 dni.</li> <li>■ Beton komórkowy (gazobeton): Obficie zwilżyć wodą całą powierzchnię (nie doprowadzać do powstania filmu wodnego), następnie stosować cementową obrzutkę wstępną Baumit Spritz. Przerwa technologiczna: 3 dni. Ewentualnie gruntować środkiem Baumit Grund rozcieńczonym w stosunku 1:6 z wodą. Przerwa technologiczna: ok. 12 godz.</li> </ul> <p>Wskazówki dotyczą muru wykonanego zgodnie z normą, przy założeniu, że fugi pomiędzy elementami budowlanymi zostały wypełnione.</p>
<b>Obróbka</b>	Zawartość worka wymieszać mieszarką wolnoobrotową z podaną na opakowaniu ilością czystej, chłodnej wody. Czas mieszania ok. 3-5 min.- do uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek masy. Po kilku minutach ponownie krótko przemieszać. Przy nakładaniu maszynowym za pomocą agregatu tynkarskiego, woda dozowana jest automatycznie podczas ustalania konsystencji roboczej tynku. Tynk wewnętrzny Baumit MPI 25 Fine może być nakładany wszelkimi, będącymi w użyciu agregatami tynkarskimi. Agregat powinien zostać starannie wyczyszczony przed rozpoczęciem pracy, szczególnie po produktach na bazie gipsu. Przed rozpoczęciem tynkowania wskazane jest - w celu ułatwienia pracy - zabezpieczenie wszystkich narożników nierdzewnymi profilami ochronnymi oraz osadzenie ich za pomocą zaprawy montażowej Baumit SpeedFix. Nie stosować żadnych dodatków (np. środków przeciwmrozowych, plastyfikatorów, przyspieszaczy wiązania, etc.). Tynk narzucać na ścianę ręcznie, przy użyciu kielni lub maszynowo, agregatem tynkarskim na żadaną grubość (średnio ok. 10-15 mm). W miejscach narażonych na pęknięcia (np. przejścia różnych materiałów, narożniki okien i drzwi)- zatopić siatkę do zbrojenia tynków maszynowych Baumit MaschinenputzArmierung. Po nałożeniu, świeży tynk ściągać łatą typu H, wyrównując wstępnie jego powierzchnię i sprawdzając jednocześnie pion i kąt. Przewody elektryczne muszą zostać przykryte min. 5 mm warstwą tynku. W przypadku potrzeby- dorzucać tynk w miejscach ewentualnych ubytków. Przy grubości tynku powyżej ok. 25 mm nakładać wielowarstwowo, metodą „świeże na świeże”, uprzednio przeczesując pierwszą warstwę grzebieniem tynkarskim w poziomie. Tak przygotowaną powierzchnię pozostawić do wstępnego utwardzenia. Dostatecznie utwardzony tynk należy wyrównać łatą trapezową poprzez drapanie wierzchniej warstwy na całej powierzchni. Przygotowany świeży tynk, zacierać pacą styropianową, a następnie pacą z gąbką lub filcem, dla uzyskania jednorodnej struktury powierzchni. W zależności od potrzeb, podczas zacierania zwilżać powierzchnię. Tynku przeznaczanego pod płytki ceramiczne- nie zacierać, powierzchnie w tych miejscach pozostawić po wyrównaniu łatą „na ostro”.
<b>Wskazówki</b>	<p>W czasie wiązania tynku temperatura powietrza i podłoża nie może być niższa niż +5°C i nie może przekraczać +25°C. Świeżo otynkowane powierzchnie należy przez kilka dni utrzymywać w stanie wilgotnym (zależnie od warunków pogodowych). Nie dopuszczać do bezpośredniego nagrzewania otynkowanej powierzchni. Przy stosowaniu nagrzewnic - a w szczególności nagrzewnic gazowych - wymagana jest dobrze funkcjonująca wentylacja (z uwagi na karbonatyzację). Położenie warstwy zbrojenia na tynkowanej powierzchni- nie wyklucza ewentualnych pęknięć czy zarysowań, zmniejsza jednakże znacznie ryzyko ich powstawania. Szczeliny instalacyjne przed tynkowaniem należy wypełnić zaprawą cementowo-wapienną. W przypadku pokrywania tynkiem dużych powierzchni, jak i przy zastosowaniu różnych materiałów budowlanych, stosować należy nacięcie kielnią na całej grubości tynku. Przed naniesieniem wierzchniej warstwy wykończeniowej zachować przerwę technologiczną - 10 dni na każde 10 mm grubości tynku.</p> <p>Warunki na placu budowy przy wykorzystaniu silosów: Przyłącze elektryczne: 380 V, bezpieczniki 3 x 25 A. Ciśnienie wody: min. 3 bar, przyłącze 3/4". Dojazd: droga dojazdowa musi być przejezdna dla ciężarówek i nieprzerwanie dostępna. Powierzchnia potrzebna do postawienia silosu: min. 3x3m na nośnym fundamencie. Rozmiary i masy naszych silosów oraz samochodów dostawczych można znaleźć w dokumentach technicznych silosów.</p>

Nasze zalecenia w zakresie stosowanych technik, przekazywane słowem i pismem w celu wsparcia nabywcy (użytkownika) opracowane w oparciu o nasze doświadczenia i aktualny stan wiedzy są niewiążące i nie uzasadniają prawnego stosunku umownego oraz żadnych zobowiązań ubocznych z tytułu umowy kupna (sprzedaży). Nie zwalniają one nabywcy od sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do przewidzianego zastosowania. Należy przestrzegać ogólnych zasad techniki budowlanej. Zastrzegamy sobie możliwość zmian, które służą technicznemu postępowi i ulepszeniu produktu lub jego zastosowaniu. Wraz z ukazaniem się niniejszej informacji technicznej wcześniejsze jej wersje tracą ważność. Najbardziej aktualne informacje znajdziecie Państwo na naszych stronach internetowych. Poza tym obowiązują nasze „Ogólne warunki umów” znajdujące się w katalogach produktów. Nasza gęsta sieć Przedstawicielstw gwarantuje szybkie doradztwo i dostawy. Dodatkowych informacji prosimy zasięgnąć u najbliższego Przedstawiciela Handlowego.