



Baumit NivoFix

Zaprawa klejowa do wełny i styropianu

Korzyści

- doskonała urabialność i przyczepność
- do systemów ociepleń
- na podłoża mineralne



Produkt

Mineralna zaprawa klejowa na bazie cementu. Przeznaczona do przyklejania płyt styropianowych i z wełny mineralnej w systemach ociepleń Baumit.

Skład

Cement, piaski kwarcowe, żywice syntetyczne, dodatki.

Przeznaczenie

Do przyklejania elewacyjnych płyt termoizolacyjnych ze styropianu (w tym grafitowego) i wełny mineralnej do podłoża. Nie stosować do wykonywania warstwy zbrojonej tj. szpachlowania i zatapiania siatki z włókna szklanego. Do stosowania na zewnątrz i wewnątrz budynków.

Dane techniczne

| Produkt | |
|--|------------------------|
| Gęstość nasypowa: | 1600 kg/m ³ |
| Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ : | 18 |
| Współczynnik przewodzenia ciepła λ : | 0,800 |

| Wariant(y) | NivoFix 25kg | NivoFix luz |
|----------------------|---|---|
| Uziarnienie | 0 mm - 2 mm | 0 mm - 2 mm |
| Zużycie | ok. 4 kg/m ² - 5 kg/m ² | ok. 4 kg/m ² - 5 kg/m ² |
| Zapotrzebowanie wody | ok. 5,5 l/25kg | ok. 5,5 l/25kg |

Opakowanie

Worek 25 kg; 48 wor./pal. = 1200kg
Luz (silos)

Przechowywanie

W suchym i chłodnym miejscu, oryginalnie zamkniętych opakowaniach, na paletach - 12 miesięcy od daty produkcji.

Gwarancja jakości

Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.

Bezpieczeństwo

Należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu (Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31) dostępną na żądanie klienta lub na stronie www.baumit.pl

Podłoże

Winno być nośne, suche, chłonne, niespękane, nieprzemarznięte, odtłuszczone, odpylone oraz wolne od wykwitów i luźnych zanieczyszczeń.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnia ściany musi być równa (± 5 mm/m). Nierówności usuwać w oddzielnej operacji - do 10 mm przy użyciu kleju, a większe poprzez wykonanie tynku podkładowego.

Obróbka

Suchy produkt wsypywać do czystej wody, mieszać wolnoobrotowym mieszadłem, odczekać ok. 5 min. i ponownie zamieszać. Czas użycia ok. 1,5 godz

Klejenie:

Zarówno płyty styropianowe jak i z wełny mineralnej winny być mocowane do podłoża ściennego z zastosowaniem tzw. metody obwodowo-punktowej tj. naniesieniu zaprawy klejowej pasmem na obrzeża płyty, wzdłuż jej krawędzi oraz dodatkowo min. 3 placków (wielkości dłoni) zaprawy po jej środku. Przy równym podłożu możliwe jest nanoszenie kleju na całą powierzchnię pacą zębatą (10x10mm).

Z uwagi na hydrofobowość wełny mineralnej - zarówno standardowa jak i lamelowa - wymaga wstępnego szpachlowania („gruntowania” klejem). Nie odnosi się to do wełny powlekanej fabrycznie. Lamelową wełnę mineralną należy zawsze przyklejać całą powierzchnią, wspomnianą metodą „grzebieniową”.

Mocowanie dodatkowe, łącznikami mechanicznymi (kołkami/dyblami) - jeśli jest przewidziane - może być wykonywane po min. 24 godzinach od przyklejenia termoizolacji.

Wskazówki

W trakcie obróbki i schnięcia produktu temperatura powietrza, materiału i podłoża nie może być niższa niż +5°C ani wyższa jak +25°C.

Nie dodawać żadnych dodatkowych środków. Wysoka wilgotność powietrza oraz niskie temperatury znacznie wydłużają czas schnięcia produktu. Natychmiast po użyciu zaprawy umyć narzędzia czystą wodą. W trakcie prowadzonych prac chronić obszary zagrożone kontaktem z zaprawą (szkło, ceramikę, metal itp.).

Produkt przeznaczony jest do stosowania zgodnie z jego aktualną kartą techniczną, instrukcją producenta oraz zasadami sztuki budowlanej. Przed użyciem należy zapoznać się z dokumentacją techniczną oraz zweryfikować przydatność produktu do konkretnego zastosowania. Na właściwości użytkowe i parametry końcowe istotny wpływ mają w szczególności: sposób przechowywania, proporcje dozowania wody (jeżeli dotyczy), czas i sposób mieszania, warunki aplikacji (temperatura, wilgotność, opady itd.), rodzaj i przygotowanie podłoża oraz warunki wiązania i wysychania. Wykonawca zobowiązany jest do ścisłego przestrzegania zaleceń producenta oraz wykonania próby przed rozpoczęciem prac na większej powierzchni. Parametry techniczne podane w dokumentacji oparte są na badaniach laboratoryjnych i mogą ulec zmianie w warunkach rzeczywistych. Faktyczne zużycie materiału zależy od chłonności i równości podłoża, sposobu prowadzenia prac i doświadczenia wykonawcy oraz technologii aplikacji. Produkt powinien być przechowywany w oryginalnym, nieuszkodzonym opakowaniu, nie narażony na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, w warunkach suchych i w sposób zgodny z zaleceniami producenta. Użycie materiału zawilgoconego, przeterminowanego lub przecho- wywanego niezgodnie z zaleceniami odbywa się na wyłączną odpowiedzialność użytkownika. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian wynikających z rozwoju technologii lub ulepszania wyrobu. Aktualna dokumentacja techniczna dostępna jest na stronie internetowej producenta. Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wszystkie wcześniejsze wersje.