



Baumit Ratio Power

Tynk gipsowy maszynowy
o zwiększonej twardości
powierzchni

- odporny na uszkodzenia
- łatwy i szybki w obróbce
- naturalnie gładki

Produkt Fabrycznie przygotowana sucha, gipsowa mieszanka tynkarska do wykonywania jednowarstwowych tynków gipsowych o zwiększonej twardości powierzchni i wytrzymałości na ściskanie, wewnątrz pomieszczeń. Do nanoszenia agregatem tynkarskim lub ręcznie.

Skład Gips, wapno budowlane, piaski drobnoziarniste i inne dodatki.

Właściwości Łatwy i szybki w obróbce. Pozwala uzyskać naturalnie gładką, powierzchnię tynku jednowarstwowego. Jest ognioochronny, paroprzepuszczalny i reguluje klimat w pomieszczeniu. Produkt posiada twardość powierzchniową $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$.

Przeznaczenie Tynk gipsowy Ratio Power przeznaczony jest do użytku maszynowego i ręcznego. Służy do wykonywania jednowarstwowych tynków gipsowych w pomieszczeniach wewnętrznych suchych, o zwykłej wilgotności powietrza, włącznie z domowymi pomieszczeniami o podwyższonej wilgotności jak kuchnie i łazienki. Zakres zastosowań obejmuje budownictwo mieszkaniowe takie jak mieszkania i domy, idealnie nadaje się również do stosowania na powierzchniach narażonych na zwiększone obciążenia z uwagi na funkcjonalność pomieszczeń, np. budynki użyteczności publicznej jak hotele, pensjonaty, szpitale, biura, w tym szczególnie korytarze i klatki schodowe gdzie występuje większe ryzyko uszkodzenia mechanicznego.

Dane techniczne

Klasyfikacja:	B7/50/6 wg PN-EN 13279-1
Reakcja na ogień:	A1
Wytrzymałość na ściskanie:	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ :	10 / 6 (wartość tabelaryczna wg PN-EN 10456)
Współczynnik przewodzenia ciepła λ :	0,430 W/mK (wartość tabelaryczna dla P= 50% wg PN-EN 13279-1)

	Ratio Power 30 kg	Ratio Power luz
Grubość tynku	od 10 do 25 mm ściana (w jednej warstwie)	od 10 do 25 mm ściana (w jednej warstwie)
Grubość tynku	od 8 do 15 mm sufit	od 8 do 15 mm sufit
Zużycie	ok. 11 kg/m ² /10mm	ok. 11 kg/m ² /10mm
Wydajność	ok. 2,7 m ² /worek /10 mm	
Zapotrzebowanie wody	ok. 14 l/30 kg	ok. 14 l/30 kg

Opakowanie Worek 30kg, 40 wor./pal. = 1200 kg
Luz (silos)

Przechowywanie W suchym i chłodnym miejscu, na paletach drewnianych, przez okres 6 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na worku.

Gwarancja jakości Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.

Bezpieczeństwo Należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu (Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31) dostępną na żądanie klienta lub na stronie www.baumit.pl

Podłoże Podłoże powinno odpowiadać obowiązującym normom. Musi być suche, niezmrożone, niepyłące, chłonne, wolne od wykwitów, nośne i wolne od luźnych cząstek.

Przygotowanie podłoża

- Ściany i sufity z cegły i pustaków ceramicznych, silikatowych, keramzytowych, lub z gazobetonu: do wyrównania chłonności podłoża zaleca się stosować środek gruntujący GypsumPrimer rozcieńczony odpowiednio wodą w stosunku 1:2-1:3 (zależnie od stopnia chłonności podłoża). Przerwa technologiczna przed tynkowaniem min. 12 h.
- Beton, pustaki betonowe, prefabrykowane płyty i elementy żelbetonowe, beton szalunkowy: podkład wzmacniający przyczepność (Baumit BetonKontakt). Przerwa technologiczna przed tynkowaniem min. 12 h. Przed zgruntowaniem i nakładaniem tynku gipsowego, należy dokładnie odtłuścić powierzchnię z ew. pozostałości olejów szalunkowych.

Obróbka

Tynk Baumit Ratio Power nanosić za pomocą agregatu tynkarskiego - poprzez natrysk warkoca tynku od góry do dołu ściany. Specjalna receptura tynku ułatwia jego rozprowadzanie. Wyrównać za pomocą łaty tynkarskiej typu H. Po ok. 100-120 minutach od nałożenia tynku w zależności od warunków i rodzaju podłoża ponownie wyrównać za pomocą łaty trapezowej. Twardniejący tynk szpachlować za pomocą pacy stalowej, uzupełniając ewentualne nierówności powierzchni. Następnie zwilżyć powierzchnię tynku wodą i zagąbkować, uzyskując mleczko gipsowe. Po zmatowieniu mleczka należy wygładzić, ostatecznie, powierzchnię tynku. Z uwagi na ciężar materiału grubość narzucanej warstwy tynku nie powinna przekraczać 25 mm.

W przypadku konieczności miejscowego pogrubienia warstwy tynku, dodatkową aplikację masy tynkarskiej należy wykonywać w jednym procesie, bezpośrednio po wstępnym stwardnieniu tynku, nie dopuszczając do jego wyschnięcia – stosując metodę nakładania „mokre na mokre”.

Całkowity czas obróbki tynku ok. 3 - 4 godzin, zależnie od rodzaju podłoża, grubości tynku oraz warunków ciepłno-wilgotnościowych. Obrabiać zgodnie z technologią obróbki tynków gipsowych maszynowych; stosować zalecenia podane w „Wytycznych obróbki fabrycznie przygotowanych mieszanek tynkarskich”.

Wskazówki

Szczeliny pod instalację elektryczną i inne przewody należy przed tynkowaniem wypełnić. Elementy metalowe narażone na korozję trwale zabezpieczyć farbą antykorozyjną. Przed wygładzaniem powierzchni, na powierzchniach wielopłaszczyznowych, np. połączenia ścian i sufitów, należy kielnią wykonać w tynku nacięcia techniczne aż do podłoża. Temperatura powietrza, podłoża i materiału przy tynkowaniu musi być wyższa niż +5 °C i niższa niż +25 °C. Bezpośrednie ogrzewanie tynku jest niedopuszczalne. Przy użyciu urządzeń grzewczych, szczególnie gazowych, zadbać o dobrą wentylację. Stosować zalecenia podane w „Wytycznych obróbki fabrycznie przygotowanych mieszanek tynkarskich”.

Zbrojenie tynku w miejscach narażonych na pęknięcia, należy wykonywać w następującej kolejności:

- nanosić 2/3 całej grubości tynku,
- nałożyć siatkę do zbrojenia tynków maszynowych Baumit MaschinenputzArmierung (zatapiać na całej powierzchni, 25 cm poza zagrożony obszar, na zakładkę co najmniej 10 cm),
- nanosić pozostałą warstwę tynku,
- jeśli do zbrojenia są większe połacie ścian, w jednej operacji można tynkować max. 20 m². Większe połacie należy odpowiednio podzielić, aby umożliwić tynkowanie metodą „mokre na mokre”.

Na sufitach nie należy stosować zbrojenia tynku. Zbrojenie tynkowanych połaci nie wyklucza całkowicie możliwości wystąpienia pęknięć, jednak znacząco zmniejsza ryzyko ich wystąpienia.

Powierzchnie przeznaczone pod układanie płytek nie mogą być filcowane ani wygładzane. Przed nakładaniem każdej dalszej powłoki tynk musi być całkowicie wyschnięty i w zależności od rodzaju powłoki odpowiednio przygotowany. Nie nadaje się jako podłoże pod malowanie farbami wapiennymi.

Warunki na placu budowy przy wykorzystaniu silosów: Przyłącze elektryczne: 380 V, bezpieczniki 3 x 25 A. Ciśnienie wody: min. 3 bar, przyłącze 3/4". Dojazd: droga dojazdowa musi być przejezdna dla ciężarówek i nieprzerwanie dostępna. Powierzchnia potrzebna do postawienia silosu: min. 3x3m na nośnym fundamencie. Rozmiary i masy naszych silosów oraz samochodów dostawczych można znaleźć w dokumentach technicznych silosów.

Nasze zalecenia w zakresie stosowanych technik, przekazywane słowem i pismem w celu wsparcia nabywcy (użytkownika) opracowane w oparciu o nasze doświadczenia i aktualny stan wiedzy są niewiążące i nie uzasadniają prawnego stosunku umownego oraz żadnych zobowiązań ubocznych z tytułu umowy kupna (sprzedaży). Nie zwalniają one nabywcy od sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do przewidzianego zastosowania. Należy przestrzegać ogólnych zasad techniki budowlanej. Zastrzegamy sobie możliwość zmian, które służą technicznemu postępowi i ulepszeniu produktu lub jego zastosowaniu. Wraz z ukazaniem się niniejszej informacji technicznej wcześniejsze jej wersje tracą ważność. Najbardziej aktualne informacje znajdziecie Państwo na naszych stronach internetowych. Poza tym obowiązują nasze „Ogólne warunki umów” znajdujące się w katalogach produktów. Nasza gęsta sieć Przedstawicielstw gwarantuje szybkie doradztwo i dostawy. Dodatkowych informacji prosimy zasięgnąć u najbliższego Przedstawiciela Handlowego.